

Pokręta radełkowane, nierdzewne

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 304

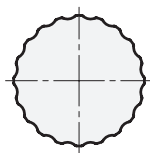
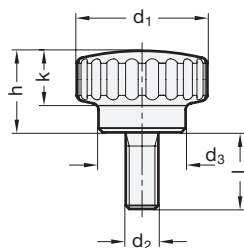
- Wykończenie matowe, piaskowane **MT**
- Powierzchnia polerowana na wysoki połysk **PL**

INFORMACJE

Sposób radełkowania pokręteł nierdzewnych GN 535 sprawia, że mogą być użyte w środowisku o wysokich wymaganiach higienicznych.

DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



Pokręta ze stali nierdzewnej, radełkowane

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna AISI 304

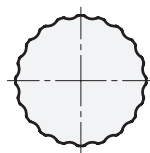
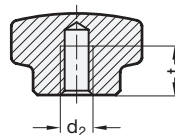
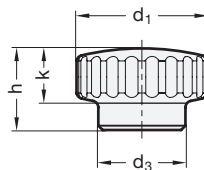
- Wykończenie matowe, piaskowane **MT**
- Powierzchnia polerowana na wysoki połysk **PL**

INFORMACJE

Sposób radełkowania pokręteł ze stali nierdzewnej GN 536 sprawia, że można je stosować w aplikacjach o wysokich wymaganiach higienicznych.

DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



GN 535

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	l	d3	h	k	⚖
GN 535-20-M5-10-MT	20	M 5	10	14	13	8.5	26
GN 535-20-M5-10-PL	20	M 5	10	14	13	8.5	26
GN 535-20-M5-16-MT	20	M 5	16	14	13	8.5	27
GN 535-20-M5-16-PL	20	M 5	16	14	13	8.5	27
GN 535-24-M6-16-MT	24	M 6	16	16	15	10.5	43
GN 535-24-M6-16-PL	24	M 6	16	16	15	10.5	43
GN 535-24-M6-20-MT	24	M 6	20	16	15	10.5	44
GN 535-24-M6-20-PL	24	M 6	20	16	15	10.5	44
GN 535-24-M6-25-MT	24	M 6	25	16	15	10.5	45
GN 535-24-M6-25-PL	24	M 6	25	16	15	10.5	45
GN 535-28-M8-16-MT	28	M 8	16	18	17	12.5	68
GN 535-28-M8-16-PL	28	M 8	16	18	17	12.5	68
GN 535-28-M8-20-MT	28	M 8	20	18	17	12.5	69
GN 535-28-M8-20-PL	28	M 8	20	18	17	12.5	69
GN 535-28-M8-30-MT	28	M 8	30	18	17	12.5	72
GN 535-28-M8-30-PL	28	M 8	30	18	17	12.5	72

GN 536

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	h	k	t min.	⚖
GN 536-20-M5-MT	20	M 5	14	13	8.5	8	24
GN 536-20-M5-PL	20	M 5	14	13	8.5	8	24
GN 536-24-M6-MT	24	M 6	16	15	10.5	9	38
GN 536-24-M6-PL	24	M 6	16	15	10.5	9	38
GN 536-28-M8-MT	28	M 8	18	17	12.5	10	58
GN 536-28-M8-PL	28	M 8	18	17	12.5	10	58